

MINISTÈRE DU COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE.

DIRECTION DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

Gr. 5. — Cl. 3.



N° 743.651

Poulie d'entraînement à denture à pas variable.

M. ADOLPHE KEGRESSE résidant en France (Seine).

Demandé le 26 décembre 1931, à 14<sup>h</sup> 32<sup>m</sup>, à Paris.

Délivré le 16 janvier 1933. — Publié le 4 avril 1933.

[Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'art. 11 § 7 de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.]

On connaît déjà des poulies extensibles pour courroie de transmission, plate ou trapézoïdale, mais on ne connaît pas de telles poulies pour courroie comportant des dents d'entraînement; c'est le but de la présente demande de brevet.

Sur le dessin annexé :

La figure 1 représente, en élévation, une poulie;

La figure 2 est une vue en élévation de cette même poulie, avec les éléments extérieurs retirés;

La figure 3 est une coupe faite par la ligne A-B de la figure 1;

La figure 4 représente un profil de la poulie;

La figure 5 représente un ensemble d'application d'une telle poulie entraînant un bandage souple de véhicule propulsé par voie sans fin.

La poulie est entraînée par un arbre 1, (fig. 1 et 3), sur lequel est claveté un moyen 2 (fig 3) comportant une joue 4.

Sur cette joue, est boulonné à demeure un disque 5 (fig. 2 et 3) comportant près de son centre et près de sa périphérie, des ouvertures ovales 6, dans lesquelles peuvent coulisser librement les boulons 7. La poulie elle-même est constituée par une série d'éléments 8, de forme appropriée qui, lors-

qu'ils sont assemblés entre eux au moyen des boulons 7, forment une jante dentelée sur les bords.

Les parties plates 9 de cette jante servent de reposoir pour la courroie, alors que les alvéoles 10 reçoivent les dents d'entraînement fixées sur la bande. Ces alvéoles peuvent, comme montré sur la figure 4, déboucher sur le côté extérieur de la jante, ou être encastrées dans le milieu de cette dernière.

Les éléments 8 reposent par leur base sur deux couronnes 11, coniques extérieurement (fig. 3) réunies entre elles par des boulons 12, dont le nombre peut varier. Ces couronnes coniques 11 peuvent coulisser sur le moyen 2.

En admettant que les boulons 7 soient desserrés, il est évident qu'en serrant les écrous des boulons 12, les cônes 11 agissent sur la partie correspondante des éléments 8 et éloignent ceux-ci du centre, donc augmentent le diamètre de la poulie et en même temps le pas de sa denture.

Sur la figure 5 on a représenté une des applications du dispositif en question. Il s'agit ici d'une poulie motrice pour véhicule à voie sans fin. On voit, sur la figure, les dents 13, fixées à demeure sur la bande sans fin, dents qui s'engagent dans les alvéo-

Prix du fascicule : 5 francs.

les 10 obtenues par l'assemblage des éléments 8 de la poulie.

Le même caractère pourrait s'appliquer aussi à des bandes sans fin métalliques, genre chaîne Galle, ou encore chaîne de véhicule à voie sans fin.

RÉSUMÉ :

1° Poulie d'entraînement pour courroie à denture, caractérisée par une série d'éléments assemblés, dont chacun correspond à un pas ou une dent, ces éléments pouvant, mécaniquement, s'éloigner ou se rapprocher du centre, suivant la demande.

2° Mode de réalisation de la poulie d'entraînement pour courroie à denture, suivant 1°, caractérisée par :

a. Une série d'éléments assemblés sur

un flasque ou disque central, tournant avec le moyeu ;

b. Le fait que les éléments reposent, par leur base sur des couronnes, coniques extérieurement, pouvant coulisser par leur partie centrale sur le moyeu ; ces couronnes étant réunies entre elles par des boulons permettant de faire varier leur écartement ;

c. Des ouvertures ovales, prévues dans le flasque central, permettant un déplacement des boulons de fixation des éléments.

A. KEGRESSE.

Par procuration :

Cabinet J. BONNET-THIRION.

